

SERIE SUPER GENIO MC 55-90

Modulo
termico a
condensazione



Low NOx



baltur
TECNOLOGIE PER IL CLIMA

SERIE SUPER GENIO MC 55-90

Caratteristiche principali

Continua la crescita della famiglia Genio tecnic. Dalla presentazione ad oggi il cuore del sistema Genio tecnic ha trovato vasto impiego nella gamma di caldaie a condensazione.

Ci siamo posti l'obiettivo di portare i vantaggi della premiscelazione e della modulazione di fiamma negli impianti centralizzati di grossa potenza; tale obiettivo è stato raggiunto con la gamma Super Genio.

Con questo prodotto siamo in grado di fornire, istante per istante, la potenza termica effettivamente richiesta dall'impianto, con grandi vantaggi in termini di risparmio, di consumi e di rispetto per l'ambiente.



Super Genio MC è un modulo termico a condensazione in acciaio INOX. Il suo scambiatore primario spiroidale con ulteriori spire secondarie, lo rendono particolarmente adatto al recupero del calore latente offrendo dei rendimenti elevatissimi (**** Direttiva 92/42/CEE). Il sistema di combustione a premiscelazione totale, offre un campo di modulazione che va dal 30% al 100% della potenza massima, riducendo sensibilmente il numero di accensioni e spegnimenti, allungando conseguentemente la durata dei componenti. Le emissioni di ossidi di azoto (NOx)

e di monossido di carbonio (CO) sono estremamente ridotte e permettono a Super Genio MC di rientrare nella classe più ecologica (5° Classe UNI EN 297e EN 483). Pertanto Super Genio MC ha la possibilità di scaricare i fumi a parete come previsto nel DPR 551/99. Nella versione MC 55 è possibile avere lo scarico fumi e aspirazione aria con il sistema a tubi coassiali di diametro 80/125 sia verticale che orizzontale.

MODULI TERMICI IN CASCATA

Le perdite di calore allo scarico fumi sono una quota percentuale dell'energia prodotta dalla combustione.

E' noto che il valore totale di queste perdite siano tanto maggiori quanto maggiore è la potenza della caldaia. La potenza massima installata in una centrale termica viene determinata dal carico termico massimo, considerando il fabbisogno massimo richiesto durante le giornate più fredde. Le condizioni di massima richiesta si verificano raramente e per un periodo limitato durante la stagione invernale; si ha pertanto che la potenza installata risulta esuberante per la maggior parte dei giorni di riscaldamento, con un notevole peggioramento del rendimento medio stagionale. Il decadimento del rendimento si aggrava ulteriormente se la caldaia viene utilizzata anche per la produzione di acqua calda sanitaria.

Un buon metodo per ridurre il calo di ren-

dimento consiste nell'utilizzo di gruppi termici modulari in cascata, che permettono di frazionare la potenza e di fornire l'energia effettivamente necessaria all'impianto. I gruppi termici Genio Tecnic modulari in cascata uniscono i vantaggi del frazionamento, della premiscelazione, della condensazione e della modulazione di fiamma fornendo in ogni momento la potenza strettamente necessaria, sia che si tratti di riscaldamento, che di produzione di acqua calda sanitaria, aumentando notevolmente il rendimento medio stagionale, minimizzando le emissioni inquinanti.

SUPER GENIO MC 55

Modulo termico a condensazione per riscaldamento e predisposizione elettrica per l'abbinamento di un bollitore remoto. Modulo termico di tipo C (totalmente stagno rispetto l'ambiente a condensazione) con:

- corpo caldaia in acciaio INOX;
- bruciatore ad aria soffiata a premiscelazione totale con emissioni di NOx in classe 5°.
- Modulazione dal 30 al 100% della potenza massima.
- Elevatissimi rendimenti termici (4stelle secondo DIRETTIVA 92/42 CEE).
- Funzionamento a temperatura scorrevole (con sonda climatica inserita opzionale).
- Protezione IPX4D.

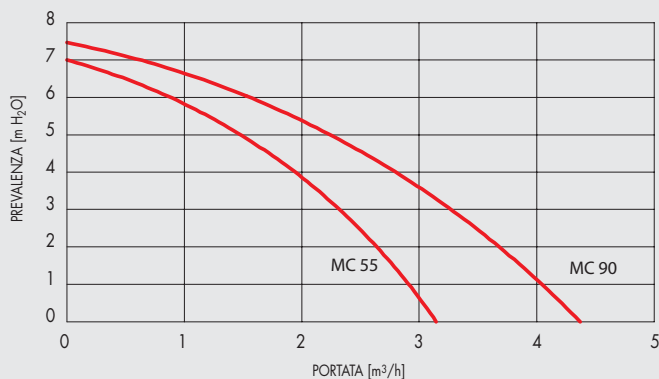


Diagramma
Portata-Prevalenza
disponibile all'impianto per
Super Genio MC 55 e 90

- Doppia elettrovalvola gas di sicurezza con rapporto aria gas costante.
- Unica scheda elettronica a microprocessore di controllo e accensione;
- sensori NTC per il rilevamento della temperatura di mandata e ritorno;
- sensori NTC per regolazione temperatura di accumulo ACS bollitore; (sonda bollitore opzionale).
- impostazione della temperatura desiderata in riscaldamento;
- accensione elettronica;
- programmazione a più livelli e visualizzazione parametri su display a led luminosi;
- funzione antigelo e antibloccaggio circolatore con post circolazione programmabile;
- diagnostica completa delle funzioni con segnalazione degli eventuali blocchi;
- possibilità di esclusione della funzione sanitario in caso di prolungata assenza;
- Elettroventilatore ad alta prevalenza a controllo elettronico della velocità.
- Gruppo idraulico comprendente:
 - Valvola di sicurezza ISPESL a 3,5bar;
 - pressostato di minima circuito impianto;
 - predisposizione attacco vaso di espansione;
 - predisposizione valvola deviatrice (opzionale) a tre vie, per commutazione riscaldamento/sanitario;
 - circolatore ad alta prevalenza (7mt C.A.).
- Sifone per scarico della condensa.
- Attacchi per condotti di aspirazione aria e scarico fumi (d.80mm)(kit a richiesta anche per condotti coassiali d.125).
- Predisposizione elettrica per funzionamento in batteria.
- Predisposizione elettrica per il collegamento al sistema di sicurezza ISPESL (singola o batteria).
- Kit trasformazione da metano a GPL

SUPER GENIO MC 90

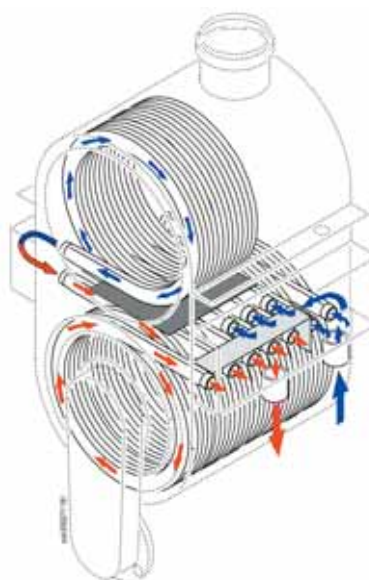
Modulo termico a condensazione per riscaldamento di tipoC (Generatore di calore totalmente stagno rispetto l'ambiente a condensazione) con:

- corpo caldaia in acciaio INOX;
- bruciatore ad aria soffia a premiscelazione totale con emissioni di NOx in classe 5°.

- Modulazione dal 25 al 100% della potenza massima.
- Elevatissimi rendimenti termici (4stelle secondo DIRETTIVA 92/42 CEE.
- Funzionamento a temperatura scorrevole (con sonda climatica inserita opzionale).
- Protezione IPX4D.
- Doppia elettrovalvola gas di sicurezza con rapporto aria gas costante.
- Unica scheda elettronica a microprocessore di controllo e accensione;
- sensori NTC per il rilevamento della temperatura di mandata e ritorno;
- impostazione della temperatura desiderata in riscaldamento;
- accensione elettronica;
- programmazione a più livelli e visualizzazione parametri su display a led luminoso
- funzione antigelo e antibloccaggio circolatore con post circolazione programma
- diagnostica completa delle funzioni con segnalazione degli eventuali blocchi;
- Elettroventilatore ad alta prevalenza a controllo elettronico della velocità.
- Gruppo idraulico comprendente:
 - Valvola di sicurezza ISPESL a 3,5bar;
 - pressostato di minima circuito impianto;
 - circolatore ad alta prevalenza (7,5mt).
- Predisposizione per controllo e gestione di un bollitore remoto.
- Sifone per scarico della condensa.
- Attacchi per condotti di aspirazione aria (d.80mm) e scarico fumi (d.125mm) solo per sistemi separati.

- Predisposizione elettrica per il collegamento al sistema di sicurezza ISPESL (singola o batteria).
- Kit trasformazione da metano a GPL (in dotazione).

Caratteristiche principali

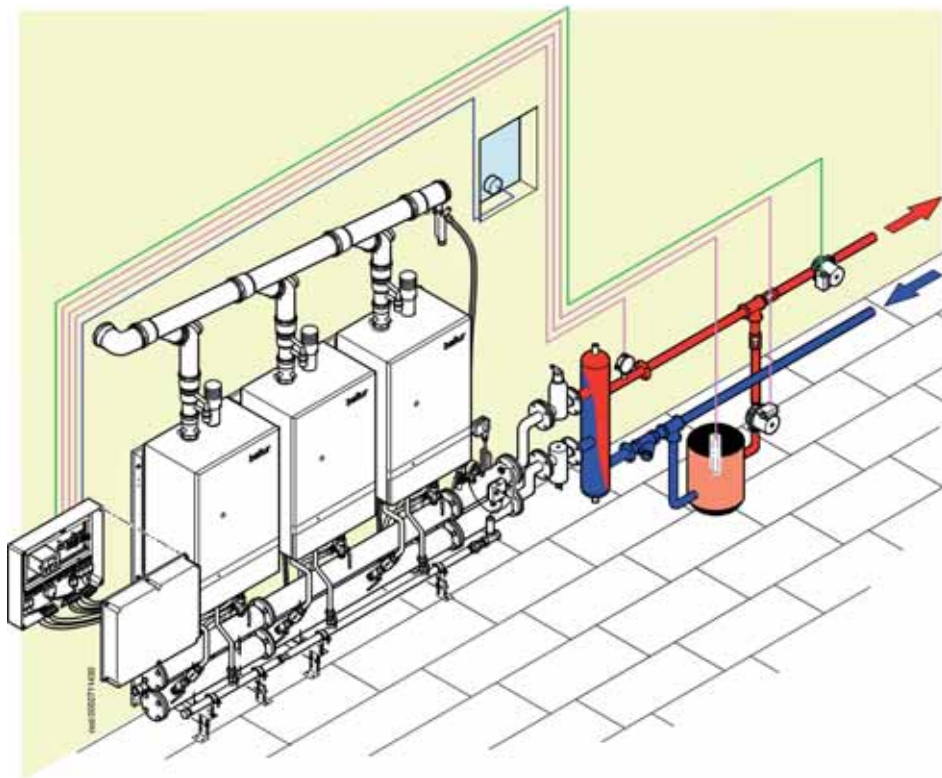


Scambiatore di calore primario
spiroidale in acciaio INOX,
con ulteriori spire "secondarie"
dedicate all'esclusivo recupero di
calore latente.

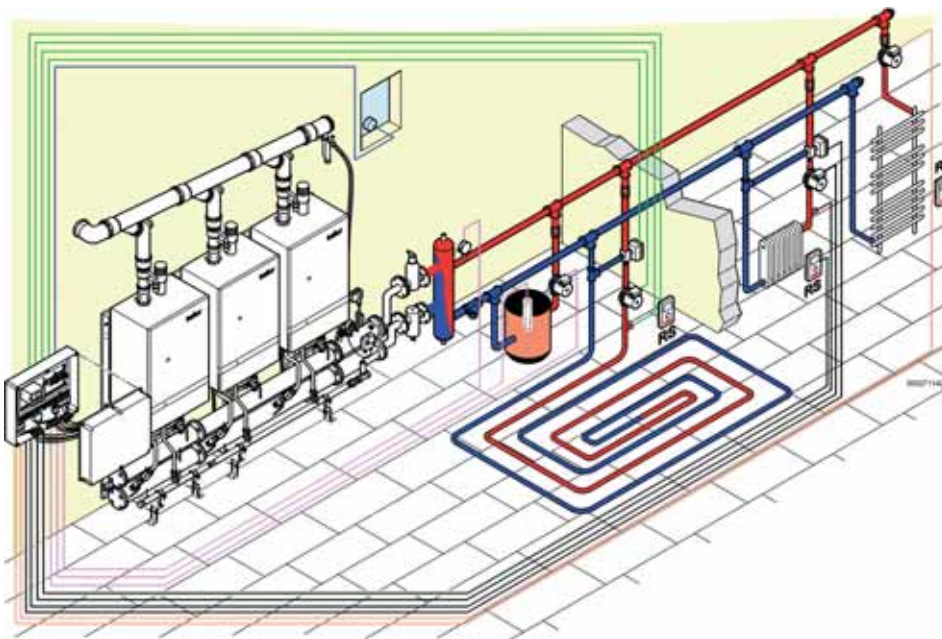


ESEMPIO DI CENTRALE TERMICA
CON MODULI TERMICI IN CASCATA,
CHE ALIMENTANO UN CIRCUITO
DIRETTO CON PRODUZIONE ACS

Sistemi di controllo



ESEMPIO DI CENTRALE TERMICA CON
MODULI TERMICI IN CASCATA,
CHE ALIMENTANO UN CIRCUITO
DIRETTO, DUE ZONE MISCELATE E LA
PRODUZIONE ACS



CENTRALINA DI GESTIONE

Consente di controllare un circuito di riscaldamento diretto (con eventuale controllo ambiente RS), predisposta per due circuiti miscelati (con eventuale controllo ambiente RS). Inoltre può controllare un bollitore in parallelo ai circuiti miscelati. Questo sistema può dialogare con altre centraline di controllo per zone miscelate fino ad un massimo di 10 zone.

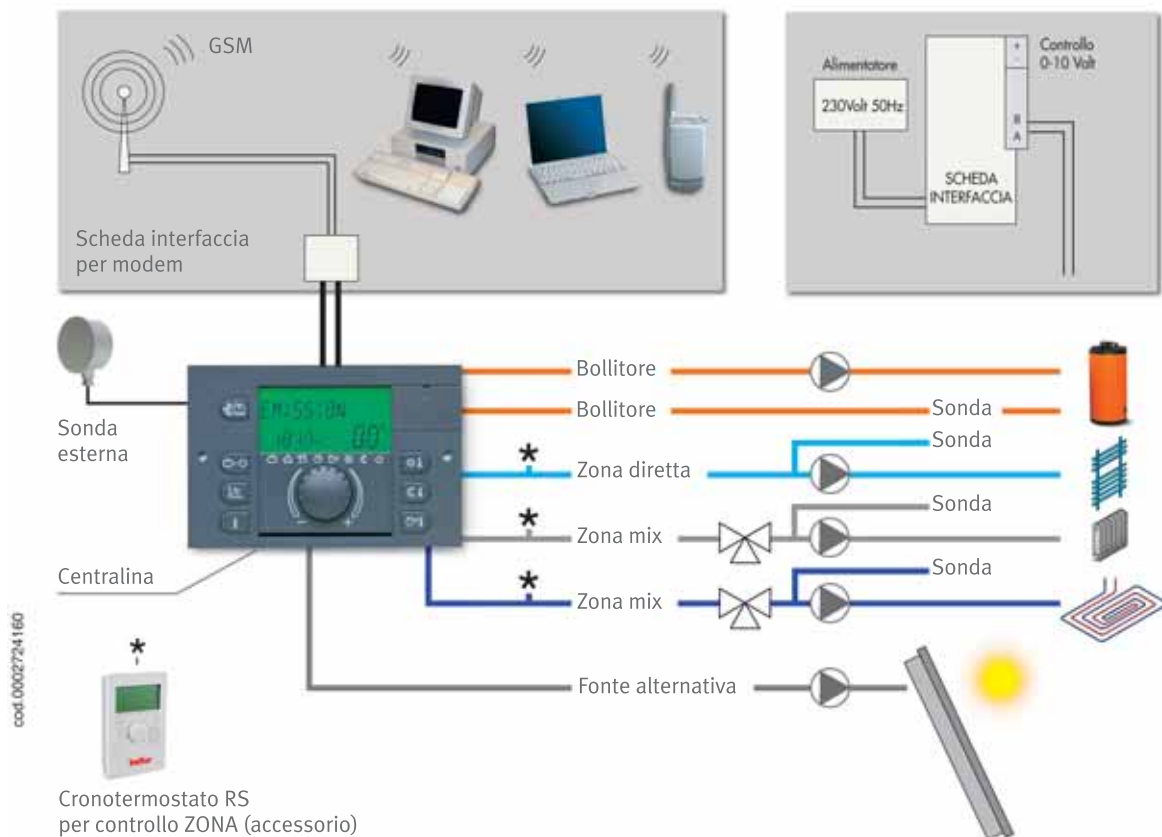
Pannello di controllo generale per gestione riscaldamento con controllo di due zone miscelate, una diretta e ACS.

Cavi di collegamento precablati a corredo del quadro elettrico.

APPLICAZIONI PER GESTIONE E CONTROLLO A DISTANZA

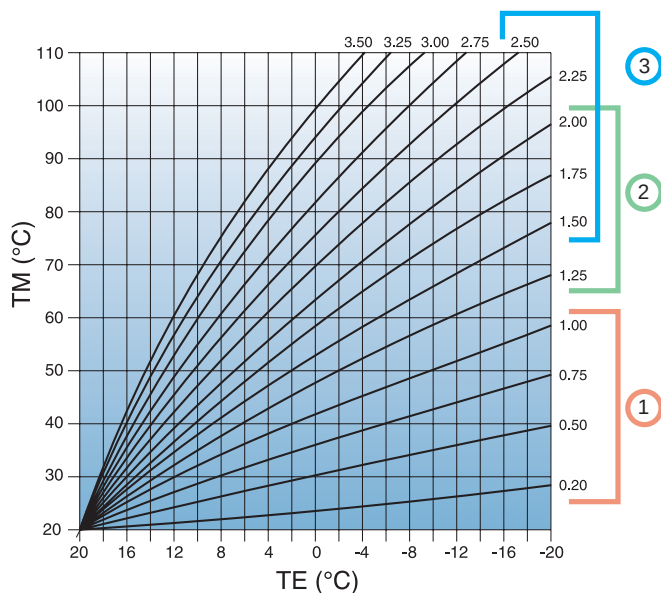
Kit Teleclima cod. 96910014
(consultare la sede)

Kit Cima Control (0-10 Volt)
cod. 96910016 (consultare la sede)



Sistemi di controllo

CURVE DI COMPENSAZIONE CLIMATICA CON RIFERIMENTI CONSIGLIATI DA IMPOSTARE SULLA CENTRALINA E INDICATI NEL DIAGRAMMA (1, 2, 3) IN BASE ALLA TIPOLOGIA DI IMPIANTO



- 1 Pannelli radianti a pavimento (0,3 ÷ 1,0).
- 2 Radiatori (1,2 ÷ 2,0).
- 3 Convettori (1,3 ÷ 2,5).
- TE Temperatura Esterna.
- TM Temperatura di mandata ai corpi scaldanti.



COMANDO REMOTO DIGITALE RS

(accessorio solo per zone miscelate) (Cod. 96910010) con funzioni di:

- regolazione modulante della temperatura ambiente;
- regolazione della temperatura con impostazione della curva climatica;
- programmazione oraria settimanale sia in riscaldamento che in sanitario;
- contabilizzazione delle ore e dei cicli di funzionamento;
- segnalazione delle anomalie.

Vantaggi

RISPARMIO

- Estrema semplificazione di progettazione con conseguente riduzione dei tempi.
- Costi di realizzazione certi.
- Elevatissimo rendimento medio stagionale.
- Fornisce il calore effettivamente richiesto dall'impianto istante per istante.
- Eliminazione quasi totale delle perdite energetiche a bruciatore spento che si hanno nelle caldaie tradizionali.
- Rendimenti elevatissimi a 4 stelle secondo direttiva 92/42CEE.

SICUREZZA

- Progressiva riduzione e spegnimento in caso di ostruzione parziale o totale del condotto fumi.
- Ad esclusione delle pompe, degli elettroventilatori e i dispositivi ISPLES, i restanti componenti elettrici sono a bassa tensione.
- Valvole a clapet di antiriflusso sui kit fumi.

ECOLOGIA

- Emissioni ampiamente accettate dalle normative più severe che posizionano Super Genio Tecnic in classe V°.

COMFORT

- Emissioni acustiche ridotte.
- Produzione di calore per l'impianto di riscaldamento e preimpostato per un eventuale bollitore remoto.
- Funzionamento senza interruzioni anche in fase di manutenzione (solo versioni in batteria).
- Massima flessibilità nella potenza da installare.

MASSIMO COMFORT CON IL MINOR CONSUMO:

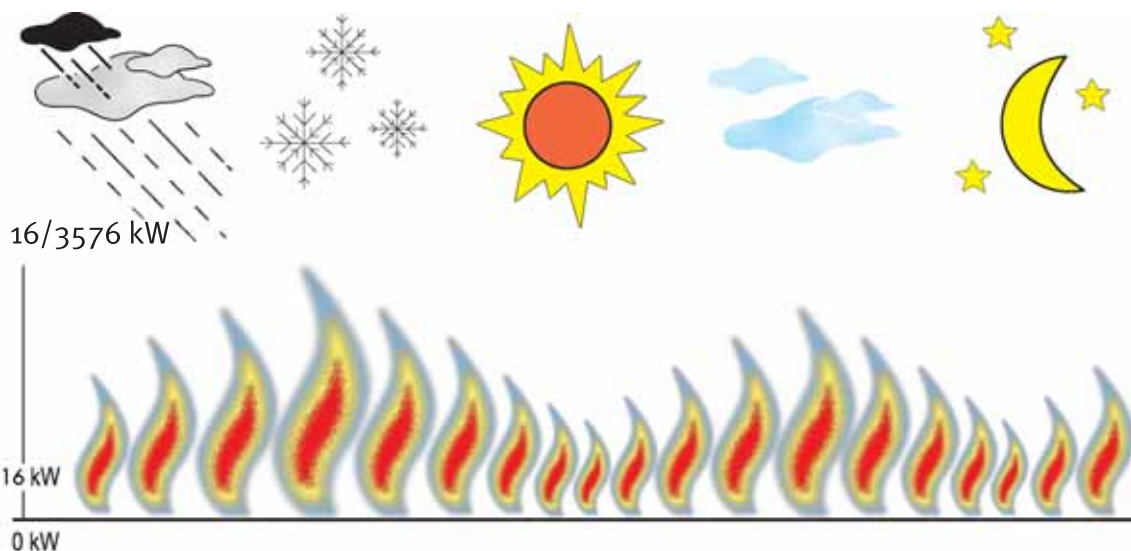
Super Genio, sviluppa la giusta quantità di calore in funzione delle dispersioni degli edifici (Abitazioni condominiali, alberghi, locali pubblici, capannoni industriali, uffici, ecc.) grazie ad un eccellente sistema di termoregolazione che tiene conto della temperatura esterna, ed eventualmente della temperatura interna, garantendo una perfetta modulazione di fiamma, che eroga l'effettiva potenza richiesta dagli ambienti.

FACILE MANUTENZIONE

- Autodiagnosi e memoria delle anomalie.
- Possibilità di controllo a distanza con l'applicazione di accessori dedicati.
- Massima accessibilità a tutti i componenti.



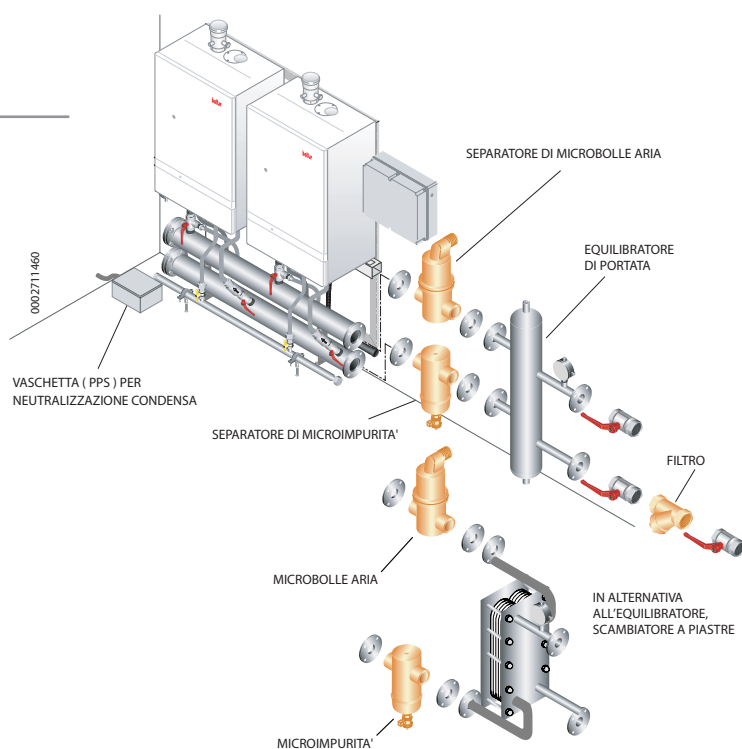
Gruppo premiscelazione
aria-gas monoblocco





Vantaggi

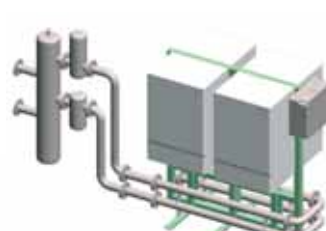
ACCESSORI DA INSERIRE SULL'IMPIANTO PER TRATTENERE LE IMPURITA'



KIT SUPPORTO MODULI PER EVITARE L'INSTALLAZIONE A MURO



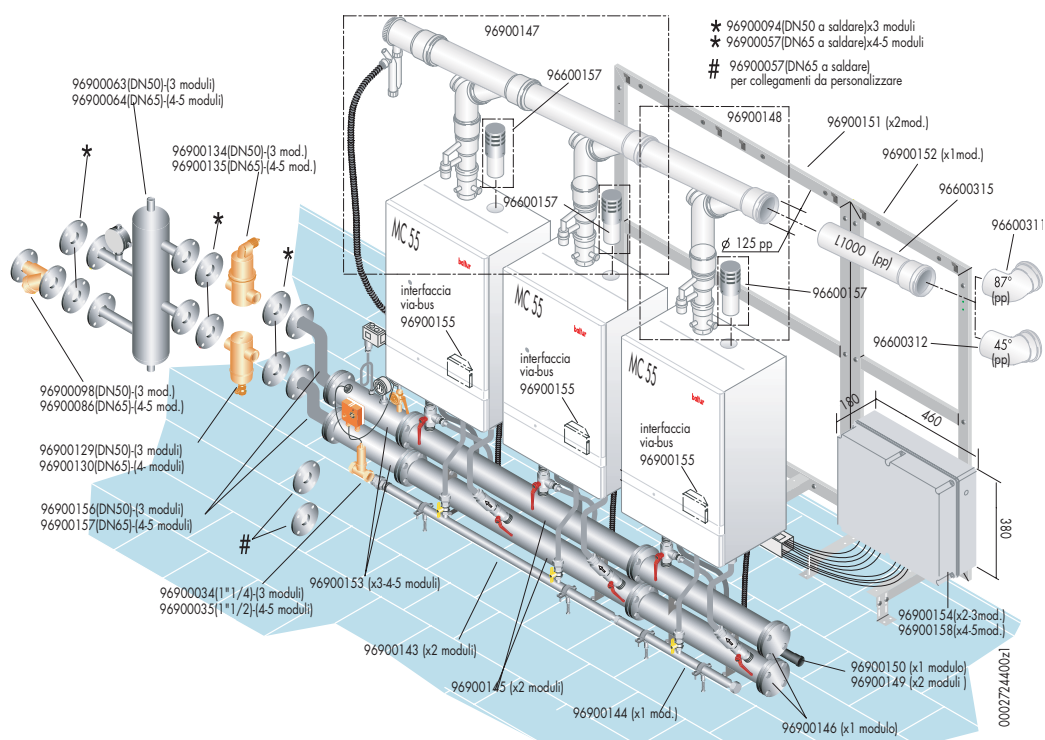
Kit supporto isola, per due moduli



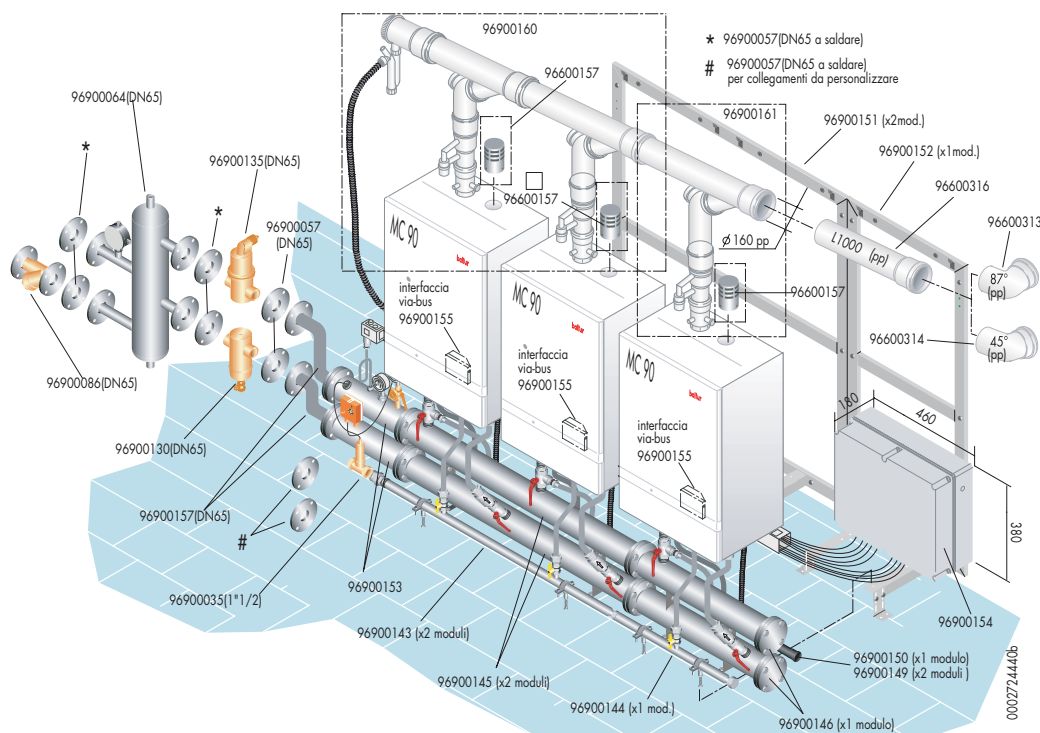
Kit supporto isola, per quattro moduli

SUPER GENIO MC 55

Kit allestimento
centrale
per moduli
in cascata



SUPER GENIO MC 90

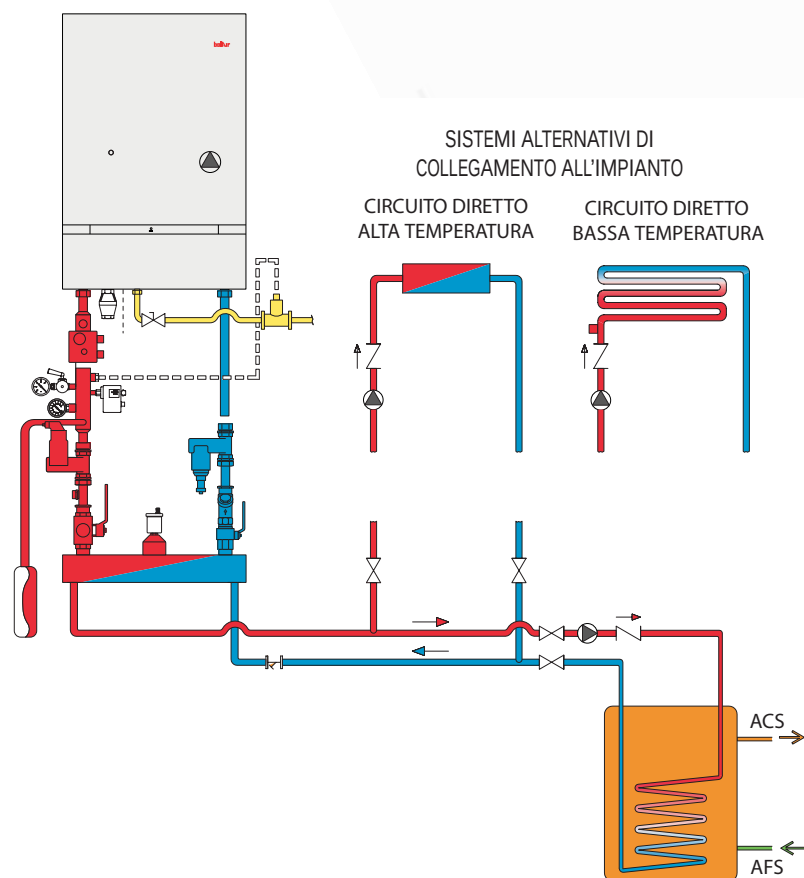


Combinazioni possibili da 16 a 268 KW

MC 55 + MC 55
MC 55 + MC 55 + MC 55
MC 55 + MC 90
MC 55 + MC 90 + MC 90
MC 90 + MC 90
MC 90 + MC 90 + MC 90

Per applicazioni diverse
da quelle indicate
consultare la sede.

SUPER GENIO MC 55/90



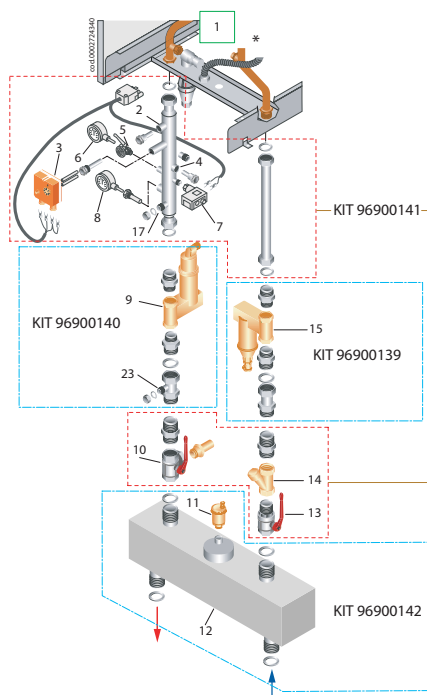
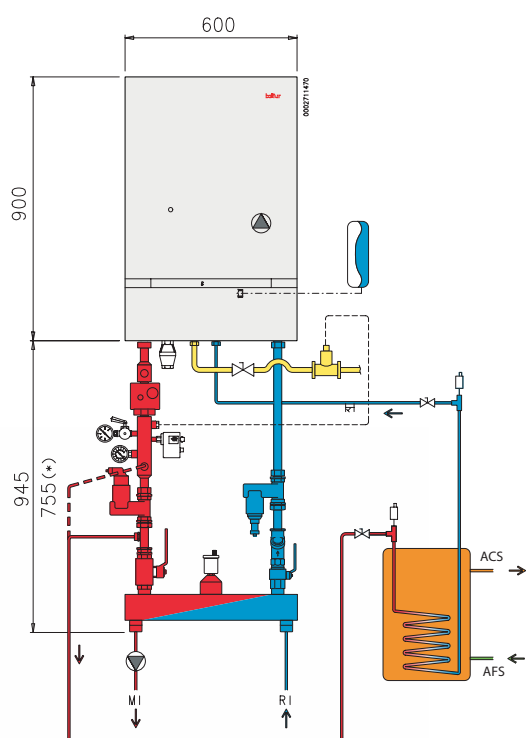
Schema
di collegamento
idraulico
per singoli moduli



Cod. 96900126 valvola
deviatrice a tre vie per
bollitore remoto solo
per Super Genio MC 55.

SUPER GENIO MC 55

KIT I.S.P.E.S.L. SUPER GENIO MC 55/90



Dati tecnici

Note

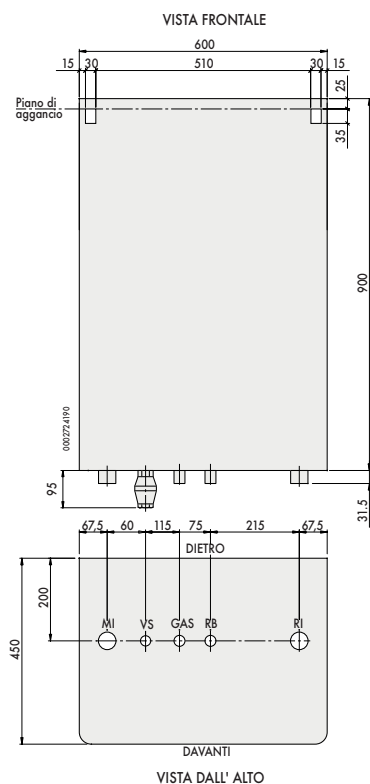
- 1) Potere calorifico inferiore, riferito a 15°C, 1013,25 mbar:
 G 20 (Metano) Hi 34,02 MJ/m³
 G 30 (Butano) Hi 45,65 MJ/kg
 G 31 (Propano) Hi 46,34 MJ/kg

Legenda

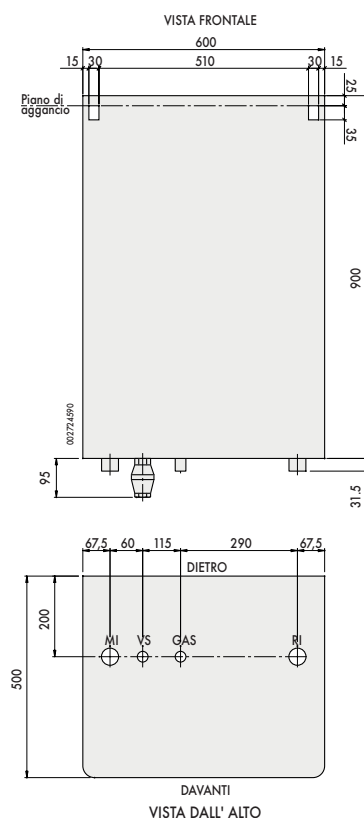
- RI** Ritorno impianto di riscaldamento G 1 1/4.
MI Mandata impianto di riscaldamento G 1 1/4.
RB Ritorno riscaldamento bollitore G 3/4.
VS Valvola di sicurezza 3,5 bar.

Super Genio	U.M.	MC 55	MC 90
Codice Metano		7380010	7381010
Kit G.P.L. a corredo			
Portata termica nominale	kW	15 ÷ 51,8	21 ÷ 84
Potenza termica nominale (resa all'acqua) (80/60°C)	kW	14,5 ÷ 50	20,2 ÷ 81,4
Potenza termica nominale (resa all'acqua) (50/30°C)	kW	16 ÷ 54,5	22,6 ÷ 89,4
Rendimento termico utile alla potenza nominale max (80-60°C) misurato	%	96,5	96,9
Rendimento termico utile al 30% della potenza nom. (50/30°C) misurato	%	107	108
Rendimento termico utile alla potenza nominale max (50/30°C)	%	105,2	106,4
Classe di NOx (secondo EN 483: 1999)	-	5	5
Direttiva rendimenti 92/42 CEE		★★★★	★★★★
Portata gas alla potenza nominale ¹⁾	G 20 m ³ /h	1,58 ÷ 5,48	2,2 ÷ 8,9
Portata gas alla potenza nominale ¹⁾	G 30 [kg/h]	4,08	6,62
Portata gas alla potenza nominale ¹⁾	G 31 [kg/h]	4,02	6,53
Pressione max di esercizio lato Riscaldamento	bar	3,5	3,5
Numero elementi termici	n°	1	1
Contenuto d'acqua del singolo elemento termico	l	6,4	8,95
Predisposizione collegamento vaso espansione		G 3/4 M	G 3/4 M
Apparecchio tipo		B23 - C	B23 - C
Alimentazione elettrica	V-Hz	230 - 50	230 - 50
Potenza elettrica assorbita	W	295	390
Grado di protezione		IPX4D	IPX4D
Collegamento MI - RI impianto		1 1/4	1 1/4
Collegamento GAS		3/4"	3/4"
Peso	kg	65	80

SUPER GENIO MC 55



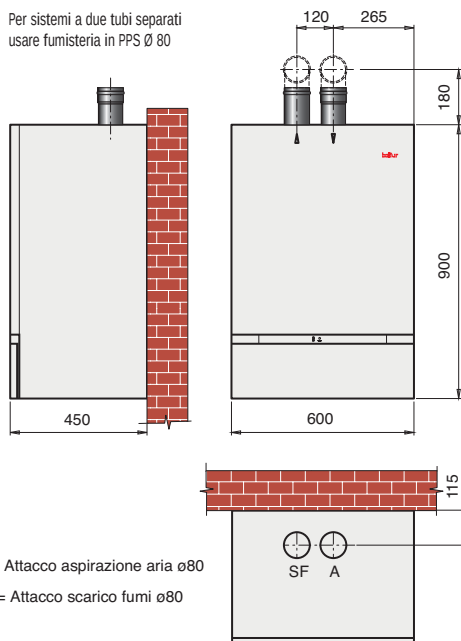
SUPER GENIO MC 90



SUPER GENIO MC 55

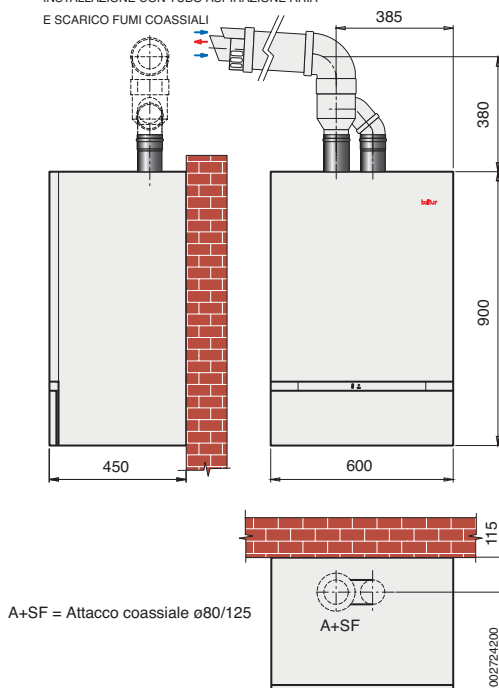
INSTALLAZIONE CON TUBO ASPIRAZIONE ARIA
E SCARICO FUMI SEPARATI

Per sistemi a due tubi separati
usare fumisteria in PPS Ø 80



A = Attacco aspirazione aria Ø80
SF = Attacco scarico fumi Ø80

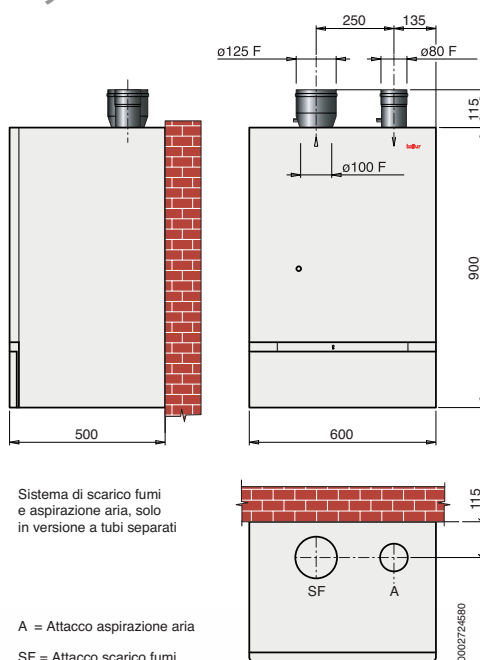
INSTALLAZIONE CON TUBO ASPIRAZIONE ARIA
E SCARICO FUMI COASSIALI



A+SF = Attacco coassiale Ø80/125

Dimensioni
di ingombro
e schemi
di montaggio

SUPER GENIO MC 90



Sistema di scarico fumi
e aspirazione aria, solo
in versione a tubi separati

A = Attacco aspirazione aria
SF = Attacco scarico fumi

Kit fumi SEPARATI in PPS Super Genio MC 90



Curva 87° per
condensazione Ø 80 M.F.
(con guarnizione a labbro).
cod. 96600348
Curva 87°, 125 MF
cod. 96600311



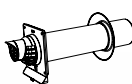
Curva 45° per Ø 80 M.F.
cod. 96600351
Curva 45°, 125 MF
cod. 96600312



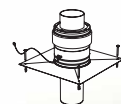
Prolunga per condensazione
Ø 80 M.F. L=1000
(con guarnizione a labbro)
(conf. sing.)
cod. 96600355



Prolunga Ø 125 M.F. -
L 1000.
cod. 96600315



Terminale di scarico
orizzontale DN 125
cod. 96600363



Terminale di scarico
verticale DN 125
cod. 96600361



Terminale di aspirazione
orizzontale DN 80
cod. 96600362

Kit fumi coassiali in PPS Super Genio MC 55



Kit terminale coassiale
orizzontale per
condensazione Ø 80/125 M.
cod. 96600241



Curva 90° coassiale per
condensazione
Ø 80/125 M.F.
(con guarnizioni a labbro).
cod. 96600245



Kit convogliatore
aspirazione/scarico coassiale
Ø 80/125
(con guarnizioni a labbro).
cod. 96680121



Terminale verticale a tetto
per condensazione
Ø 80 M. Ø 125.
cod. 96600247



Curva 45° coassiale per
condensazione
Ø 80/125 M.F.
(con guarnizioni a labbro)
(conf. 2 pz.)
cod. 96600246



Prolunga coassiale per
condensazione Ø 80/125
M.F. L=1000
(con guarnizioni a labbro).
cod. 96600243



Baltur S.p.A.

Via Ferrarese, 10
44042 Cento (Fe) - Italy
Tel. +39 051-6843711
Fax: +39 051-6857527/28
www.baltur.it
info@baltur.it

NUMERO VERDE
800 335533

I dati riportati su questo catalogo sono da ritenersi indicativi e non impegnativi;
Baltur si riserva la facoltà di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.

NEW

GENIO TECNIC T SOLAR 30 K B

da 7,9 a 31 kW



Low NOx



Gruppo termico a condensazione
per riscaldamento a due temperature e
produzione di ACS con bollitore, predisposto
per abbinamento con pannello solare



Conformi alla:
Direttiva 92/42 CEE
Emissioni di NOx in classe 5°
(EN 483)



0085

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

Gruppo termico a condensazione per riscaldamento e produzione di ACS con bollitore a doppio serpentino predisposto per abbinamento con pannello solare

- Gruppo termico di tipo C (generatore di calore totalmente stagno rispetto all'ambiente, a condensazione) con:
 - corpo caldaia in acciaio inossidabile
 - bruciatore ad aria soffiata a premiscelazione totale a bassissime emissioni di NOx e CO.
- Modulazione totale dal 25 al 100% sia in riscaldamento che in sanitario.
- Elevatissimi rendimenti termici.
- Funzionamento a temperatura scorrevole (con sonda climatica inserita).
- Bassa tensione su tutti i componenti (esclusi il circolatore e l'elettroventilatore).
- Protezione elettrica IPX4D.
- Doppia elettrovalvola gas di sicurezza con rapporto aria-gas costante.
- Unica scheda elettronica a microprocessore di controllo e accensione;
 - sensori NTC per rilevamento delle temperature di mandata e di ritorno;
 - impostazione della temperatura desiderata in riscaldamento;
 - accensione elettronica;
 - programmazione a più livelli e visualizzazione parametri su display a led luminosi;
 - funzione antigelo e antibloccaggio circolatore con post-circolazione programmabile;
 - diagnostica completa delle funzioni con segnalazione dei blocchi di funzionamento;
 - possibilità di esclusione del funzionamento sanitario in caso di prolungata assenza;
 - possibilità di collegamento a P.C. per la programmazione ed il controllo delle anomalie.
- Elettroventilatore scarico fumi ad alta prevalenza a controllo elettronico della velocità.
- Gruppo idraulico integrato comprendente:
 - valvola deviatrice a tre vie con servomotore elettrico per commutazione riscaldamento/sanitario;
 - by-pass automatico;
 - pressostato di minima circuito primario.
- Filtro a "Y" già installato su ritorno impianto.
- Circolatore ad alta prevalenza dotato di camera di separazione aria e valvola automatica di sfiato aria, (modulante a richiesta).
- Elettrovalvola di riempimento impianto con azionamento elettrico o manuale.
- Pressostato di minima circuito impianto.
- Vaso di espansione a membrana da 14 litri.
- Valvola di sicurezza circuito primario.
- Bollitore verticale a doppio serpentino ad accumulo in acciaio inox da 120 litri con:
 - flangia anteriore di ispezione;
 - isolamento esterno in poliuretano espanso rigido dello spessore di 50 mm;
 - anodo di magnesio;
 - sensore NTC per regolazione temperatura di accumulo ACS.
- Vaso di espansione a membrana da 5 litri e valvola di sicurezza lato sanitario.
- Attacchi per condotti di aspirazione aria e scarico fumi coassiali diametro 60/100 o 80/125 mm (kit a richiesta per collegamento a condotti separati diametro 80 mm).
- Lunghezza massima aspirazione/scarico fumi di 70 metri (con condotti di diametro 80 mm).
- Kit per trasformazione da metano a GPL (in dotazione).
- Kit raccordi e kit rubinetti di intercettazione impianto (a richiesta).



Disponibile
da Giugno
2008

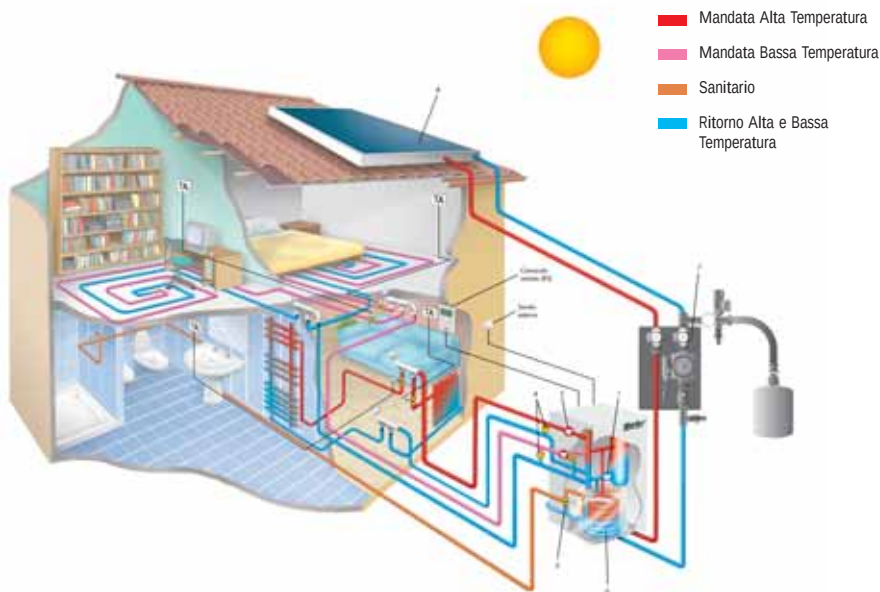
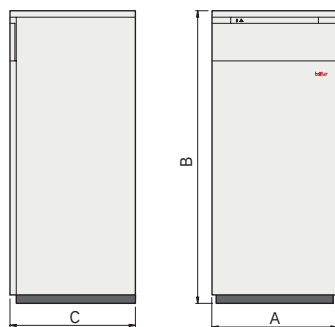
NEW

GENIO TECNIC T SOLAR 30 K B

da 7,9 a 31 kW

Potenz. termica kW	Modello	Codice	Rend. alla p.n.		Erogaz. ACS (3) l/min.	Cap. vaso esp. c.risc. l	Press. max circuito risc. bar	Press. sanitario bar	ASP mm	SF mm	Ø SF/ASP mm	A mm	B mm	C mm	Peso kg
			100% (1)	30% (2)											
7,9 ÷ 31,0	Genio tecnic T SOLAR 30 K B	7366110	106,9	108,5	14,3	14	3	0,2 ÷ 6	80	80	60/100	600	1540	600	150

E' disponibile il kit cod. 96910015 per ottenere una traslazione di potenza nel range da 5,5 a 23,5 kW.



Accessori

Codice	Descrizione
85020070	Cronotermistato ambiente C55 giornaliero/settimanale con predisposizione per controllo (SMS)
85020071	Kit telecomando SMS per cronotermistato C55
96900006	Kit imbuto a vista 1/2" per scarico valvola di sicurezza per Genio tecnic TC 30B
96900014	Kit valvola di non ritorno circuito sanitario per Genio tecnic TC 30B
96900025	Kit ricircolo sanitari completo di pompa e valvola di non ritorno
96910008	Kit comando remoto digitale temperatura ambiente RS30 (non compatibile con cent. THETA)
96910009	Kit di alimentazione pompe di zona per Genio tecnic (Relè di consenso)
96910004	Sonda climatica esterna necessaria per la termoregolazione del gruppo termico NTC dotata di sensore e predisposta per il collegamento alla scheda elettronica.
96910015	Kit di traslazione campo di potenza (da 5,5 a 23,5 kW Metano e GPL)
96900171	Liquido pulitore per impianti HR (Tanica 5 litri)
96900172	Liquido protettivo per impianti K32 (Tanica 5 litri)
96900121	Dima di foratura Genio TC 30 B
96910005	Kit interfaccia per segnalazione blocco remoto
96910010	Comando digitale ambiente RS solo per THETA
96910017	Kit centralina THETA più sonde per applicazioni personalizzate
96900203	Sonda PT1000 per controllo pannello solare tramite centralina THETA
96900155	Scheda interfaccia per dialogo con centralina THETA
	Kit pompe solare (vedi Catalogo Solare)
	Vaso espansione solare (vedi Catalogo Solare)

Legenda

- TA) Termistato ambiente che agisce sulla valvola di zona e non sul modulo termico.
- 1) Circolatore di alimentazione equilibratore di portata e/o serpentino bollitore.
 - 2) Circolatore circuito diretto.
 - 4) By pass o eventuale valvola differenziale per ricircolo interno da realizzare sull'impianto che ha già una propria regolazione ambiente sia sul circuito di alta che di bassa temperatura. Nel caso il cui la zona di alta e di bassa siano gestite dai comandi remoti RS (opzionali) non è necessario realizzare By-Pass.
 - 5) Valvola miscelatrice termostatica per la regolazione della temperatura (A.C.S.).
 - 6) Accumulo con doppio serpentino (2° serpentino da alimentare con collettore solare).
 - 7) Kit di circolazione per circuito solare (opzionale).
 - 8) Collettore solare serie SBCF (piano) o SBM (sottovuoto).

baltur
TECNOLOGIE PER IL CLIMA

Baltur S.p.A.
Via Ferrarese, 10
44042 Cento (Fe) - Italy
Tel. +39 051-6843711
Fax: +39 051-6857527/28
www.baltur.it
info@baltur.it

Sistema di Qualità Certificato
UNI-EN ISO 9001 I.C.I.M. n° 202

I dati riportati su questo catalogo sono da ritenersi indicativi e non impegnativi;
Baltur si riserva la facoltà di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.

NUMERO VERDE
800 335533